

Tabla de peso en kilogramos por rollo

Alto	Longitud	Calibre 10.5			Calibre 11		Calibre 12.5			Calibre 13	
		60 mm	63 mm	69 mm	63 mm	69 mm	60 mm	63 mm	69 mm	63 mm	69 mm
1.00 m	20 m	47.0	44.4	43.5	38.0	34.3	28.0	26.0	23.70	22.0	20.0
1.25 m		60.0	55.5	43.1	47.0	43.0	35.0	31.0	29.20	26.0	25.0
1.50 m		70.0	66.6	51.7	58.0	51.6	41.0	37.0	35.30	32.0	30.0
1.75 m		82.0	77.7	60.3	68.0	61.0	46.0	43.0	39.00	36.0	35.0
2.00 m		94.0	88.8	68.9	79.0	68.9	55.0	51.0	46.00	42.0	40.0
2.50 m		115.0	111		96.0	85.9	69.0	63.0	59.00		
3.00 m	10 m	71.0			116.0	103.0	42.0	74.0			

**Notas:**

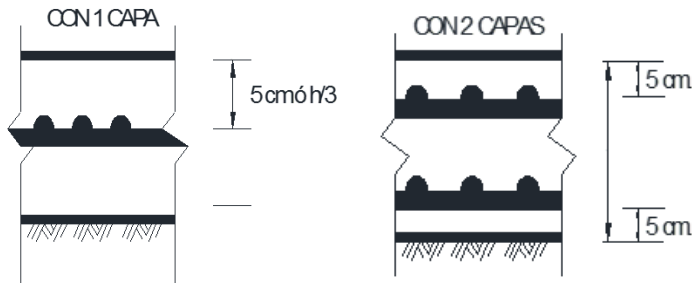
Para los rollos de PVC se considera el peso de alambre cal. 12.5 más el peso del recubrimiento PVC en 63 mm de abertura  
 Malla ciclón con abertura de 60x60 mm. Sobre pedido



## MALLA ELECTROSOLDADA, CLAVO ESTÁNDAR CON CABEZA Y CASTILLO PREFABRICADO



### MALLA ELECTROSOLDADA



Diseño	Características			
	Del alambre		De la malla	
	mm	cm <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup> /m	kg/m <sup>2</sup>
66-44	5.72	0.26	1.69	2.719
66-66	4.88	0.19	1.23	1.974
66-88	4.11	0.13	0.87	1.405
66-1010	3.43	0.09	0.61	0.976

### CASTILLOS PREFABRICADOS \*

	Diseño	Sección de concreto cm	Sección del armado cm	Área de acero cm <sup>2</sup>
4 varillas	15-10-4	15x10	10.2x5.1	1.267
	15-15-4	15x15	10.2x10.2	1.267
	15-20-4	15x20	10.2x15.3	1.267
	15-25-4	15x25	10.2x20.3	1.267
	15-30-4	15x30	10.2x25.4	1.267
	12-12-4	12x12	7.6x7.6	1.267
	12-20-4	12x20	7.6x15.3	1.267
	12-25-4	12x25	7.6x20.3	1.267
3 varillas	12-30-4	12x30	7.6x25.4	1.267
	10-10-3	10x10	5.1x5.1	0.95
	12-12-3	12x12	7.6x7.6	0.95
	15-15-3	15x15	10.2x10.2	0.95
	12-20-3	12x20	7.6x15.3	0.95
2 varillas	15-20-3	15x20	10.2x15.3	0.95
	12-2	12	7.6	0.634
	15-2	15	10.2	0.634

#### Descripción:

La malla electrosoldada es fabricada con alambre de acero de alta resistencia, laminado en frío, corrugado liso y soldados con soldadura por resistencia eléctrica.

#### Materiales:

Los alambres empleados en la fabricación de la malla provienen de alambres de palanquilla, laminado en caliente y posteriormente trabajado en frío, adquiriendo gran resistencia a la tensión.

#### Normas:

Los requisitos mecánicos de la malla ya fabricada cumplen con la norma NOM-B-253-1988 para los alambres y con la resistencia al corte de la soldadura especificada en la NOM-B-290-1988, de la Dirección General de

#### Normas:

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a la tensión            5,700 kg/cm<sup>2</sup> mínimo

Límite a la fluencia                5,000 kg/cm<sup>2</sup> mínimo

#### Ductilidad:

Alargamientos la ruptura en 10 diámetros    6% mínimo

Reducción de área                                    30% mínimo

Cualquiera que cumpla (alargamiento o reducción de área)

La fuerza mínima de corte de la soldadura es igual al valor que resulte de multiplicar: 25 kg/mm<sup>2</sup> por el área de alambre de mayor diámetro.

#### Presentación:

La malla estándar se fabrica en rollos de 2.50 m. de ancho por 40.0 m. de largo o sobre pedido en hojas de 2.5 m. X 6.0 m.

Alambre recocado:

Alambres de 6.3 mm (1/4")

Fabricación de anillos y estribos.  
Habilitado de varilla.

### CLAVO ESTÁNDAR CON CABEZA

Denominación comercial en mm	19	25	32	38	51	63	75	89	101	127	150
Longitud en pulgadas	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
Clavos por kg (aproximado)	2100	1690	1320	1115	460	260	190	105	77	62	36

Disponible en caja de 25 kg.